

1. Dispozitiv de prelucrare a formelor de turnat cu material lubrifiant în formă de praf, care conține un corp (1) cu o masă de lucru (2) și un capac rabatabil (3), sub care, pe o ramă (11) prin intermediul unor arcuri (12) sunt montate niște perii (6), (6'), totodată în corp (1) este instalat un electromotor de bază (4), unit cu un mecanism (5) de acționare a periilor (6), (6') și cu un mecanism (7) de rotire a discurilor (8), (8'), pe care sunt amplasate formele de turnat de prelucrare cu cavitatea deschisă în sus; un ventilator de aspirație (9) cu o capacitate de acumulare (10), amplasată în corp (1) sub masa de lucru (2); instalat pe rulmenți (14), (15), un arbore-manivelă (13), pe care sunt fixate periile (6), (6'), și unit cu mecanismul (5) de acționare a periilor prin niște semicuple demontabile (16), (17); un mecanism vibrator de debitare a materialului lubrifiant în formă de praf pe suprafața internă a formelor, care conține un electromotor suplimentar (18) cu dezechilibru și o tijă (19) unită cu niște capacități (20), (21) cu material lubrifiant în formă de praf, amplasate deasupra discurilor (8), (8'), de asemenea conține un bloc de comandă a ciclului de lucru al dispozitivului de prelucrare a formelor de turnat.

2. Procedeu de prelucrare a formelor de turnat cu material lubrifiant în formă de praf, în care se efectuează pudrarea formelor de turnat într-un spațiu închis a corpului dispozitivului definit în revendicarea 1, cu rodarea concomitentă cu niște perii în acțiune a suprafeței interne a formelor de prelucrare cu material lubrifiant, totodată se pun în mișcare de rotație formele de turnat; se efectuează debitarea dozată a materialului lubrifiant, se efectuează colectarea surplusului de material lubrifiant, iar ciclul de lucru, care include rodarea formelor de turnat cu materialul lubrifiant și debitarea lui este automatizat.